



Handy Electronic WIG
Der kleine Schweißgleichrichter für das
WIG- und Lichtbogenhandschweißen





Handy Electronic WIG, der kleine Schweißgleichrichter, liefert einen Gleichstrom mit dem er praktisch allen Schweißaufgaben gerecht wird. Er ist als Schweißgerät für den Handwerker, den Service- und Reparaturwerkstätten in Krankenhäusern und Schulen besonders geeignet. Außerdem ist er das ideale Schweißgerät für den Hobbyschweißer und Bastler. Anschlußmöglichkeit am Stromnetz des Hauses und die leichte Handhabung kommen den Wünschen der Anwender entgegen.

Technische Daten

Zulässige Belastung

130 A/25 V bei 20 % E.D.
85 A/23 V bei 60 % E.D.
65 A/22 V bei 100 % E.D.

Einstellbereich

5–130 A DC

Leerlaufspannung

62 V

Netzanschluss

Spannung (V)	220	380
Primärstrom (A)	14	8
Sicherung, träge (A)	16	10

Gewicht

32 kg

Abmessungen ohne Fahrwagen

Höhe 310 mm, Breite 260 mm, Tiefe 330 mm

Konstruktion

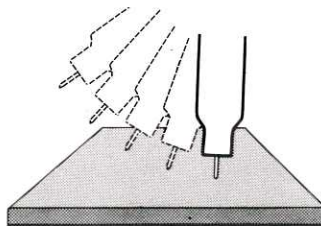
Handy Electronic WIG ist ein thyristor-gesteuerter Schweißgleichrichter. Der Schweißstrom wird durch das Potentiometer auf der Frontplatte über den ganzen Strombereich von 5–130 A stufenlos eingestellt. Eine Kontrolllampe zeigt an wenn der Gleichrichter eingeschaltet ist, d.h. unter Spannung steht.

Lichtbogenhand-schweißen

Mit der ummantelten Stabelektrode lassen sich mit Gleichstrom praktisch alle schweißbaren Metalle verbinden oder auftragen. So gibt es Stabelektroden für unlegierte und niedriglegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle, Gußeisen und Nichteisenmetalle bzw. Metallegierungen, wie Aluminium, Kupfer, Bronze usw.

WIG-Schweißen

Beim WIG-Schweißen brennt der Lichtbogen zwischen einer Dauerelektrode (Wolframelektrode) und dem Werkstück in einer Schutzgasglocke aus Inertgas (meißt Argon). Das Zünden des Lichtbogens tritt ein, wenn auf einem Kreisbogen, den der Brenner beschreibt, die Wolframelektroden-spitze die Werkstückoberfläche leicht berührt (Streichzündung). Der entstandene Lichtbogen wird dadurch aufrechterhalten, daß die Elektroden-spitze in einem Abstand von 3–5 mm zur Werkstückoberfläche gehalten wird. Man soll die Zündstelle in den Bereich der Schweißnaht legen, wo das berührte Material aufgeschmolzen wird, oder man verwendet ein Stück



Kupferblech, das auf dem Werkstück liegt, als Zündplatte und geht mit dem brennenden Lichtbogen zum Schweißstoß. Es kann beim WIG-Schweißen mit oder ohne Zusatzwerkstoff gearbeitet werden.

BTB 130 G

Ein leichter, sehr handlicher, gasgekühlter Brenner, der für Stromstärken bis 130 A vorgesehen ist. Der BTB 130 G besitzt ein eingebautes Gasventil, von Hand einstellbar. Der Schalter im



Brenner entfällt. Das Ventil muß vor dem Zünden des Lichtbogens geöffnet sein, damit der Gasschlauch mit Argon gefüllt ist, sonst können am Nahtbeginn Poren entstehen. Der Handy Electronic WIG wird in tragbarer Ausführung geliefert.

Wenn Sie einen Handy Electronic kaufen, ist im Lieferumfang das Zubehör für das Lichtbogenhandschweißen inbegriffen – d.h. ein Netzkabel 2,5 m lang – und Massekabel (3 m lang) mit Elektrodenhalter, bzw. Werkstückklemme. Darüber hinaus Schlackenhammer und Stahldrahtbürste. Als Zubehör zum WIG-Schweißen benötigt man den BTB 130 G. Die Standardausführung beinhaltet Spannhülse, Gasdüse und Elektrodenhalter für \varnothing 1,6 mm W-Elektrode. Ein Fahrwagen mit einem Platz für eine Gasflasche und Handy ist als Sonderzubehör erhältlich.

Bestellnummer

Handy Electronic	347 140-881
380 V/50 Hz	347 140-880
220 V/50 Hz (Lichtnetz)	365 841-880
BTB 130 G	160 360-880
OKC 25, WIG-Anschluss	151 574-002
Thorierte Wolfram-elektrode \varnothing 1,6 mm	365 145-880
Fahrwagen (WIG)	
BTB 130 G-Ersatzteile	
Gasdüse Nr 5	365 310-045
Spannhülse \varnothing 1,6 mm	365 310-029
Elektrodenhalter	
\varnothing 1,6 mm	365 310-038



Bundesrepublik Deutschland

ESAB GmbH
Beethovenstraße 129–145
Postfach 100763
D-5650 SOLINGEN 1
Fernruf: 2122-298-1
Fernschr. 8514863 ESAB D

Schweiz

W. Eichholzer AG
Postfach
Bristenstrasse 10–12
CH-8048 ZÜRICH
Fernruf: 162 81 81
Fernschr. 822 233 WEZ CH

Österreich

ESAB Ges.m.b.H.
Dirmhirngasse
Postfach 55
A-1235 WIEN-Liesing
Fernruf: 222-882511
Fernschr. 132013 ESABOK A

Schweden

ESAB AB
Box 8004
S-402 77 Göteborg
Fernruf:
+46 31-50 90 00
Fernschr. 206 25